

## **E-502**

ADESIVO EPOSSIDICO

Adesivo epossidico E-502 è un sistema bicomponente a media viscosità non caricato, appositamente formulato per incollaggi strutturali nelle costruzioni navali e civili in legno.

È dotato di una particolare elasticità che consente di accompagnare la naturale flessibilità del legno.

L'elevato potere di penetrazione nelle fibre e le ottime qualità meccaniche come coesione molecolare, elevata resistenza alla flessotrazione e al taglio, garantiscono un perfetto incollaggio delle superficie in contatto, tra le quali si determina una continuità della struttura lignea.

L'elevato potere adesivo lo rende insostituibile anche nell'incollaggio del legno con materiali eterogenei, come vetroresina, metalli, espansi, ceramica, ecc.

Buono anche l'incollaggio di metallo su metallo, compresi acciaio ed alluminio.

Può essere caricato con miscosfere cave polimeriche (FENOCEL) fino ad ottenere masse spatolabili per stuccature e sigillature più elastiche e leggere o per colmare gli eventuali spazi vuoti tra le superficie da incollare, non combacianti od irregolari.

Adesivo epossidico E-502 non subisce processi di invecchiamento o degradazione, non ha ritiri e mantiene le sue caratteristiche meccaniche e di elasticità inalterate nel tempo. Non viene attaccato da muffe né da microrganismi; l'assorbimento d'acqua è praticamente nullo.

Possiede un'ottima resistenza agli aggressivi chimici, agli oli, ai carburanti ed ai solventi.

Non altera le sue proprietà fisiche anche in condizioni gravose come elevate temperature, sbalzi termici anche repentini con escursioni da -30°C a +80°C, ambiente saturo di vapore.

Adesivo epossidico E-502 non emana cattivi odori, né sviluppa vapori tossici; trattandosi di un prodotto poliammidico in genere provoca irritazioni; è comunque consigliabile l'uso di guanti per i soggetti più sensibili e allergici.

I principali settori d'impiego sono:

- costruzione di imbarcazioni in legno con il sistema lamellare;
- incollaggio di ordinate, tramezzi, listelli nelle coperte, ecc;
- assemblaggio di elementi costituiti da materiali diversi, uniti sia fra loro che al legno;
- costruzione e riparazione di travature o elementi portanti in legno a struttura lamellare;
- restauro e consolidamento di opere in legno ed elementi decorativi;
- incollaggi vari legno-metallo o metallo-metallo.

Può essere usato con successo anche nella realizzazione di malte caricate con sabbie di quarzo per la rasatura di superfici sconnesse nella realizzazione di pavimentazioni con cicli epossidici.

## Preparazione del prodotto

Adesivo epossidico E-502 è un prodotto molto versatile e di facile uso.

Non occorrono bilance di precisione per pesare i componenti, poiché possono essere dosati anche in volume: l'indurente che è un addotto poliammidico ha un buon margine di tolleranza e quindi piccoli errori nel dosaggio (max 5%) non compromettono il buon esito.

Importante è la corretta miscelazione: si consiglia di effettuarla in contenitori a parete e fondo liscio in modo da evitare che nella pareti possa rimanere una patina di prodotto (generalmente la BASE, più viscosa) non perfettamente miscelato così da scongiurare un mancato indurimento.

## Modalità d'applicazione

Il prodotto può essere applicato sia a pennello che a spatola che in altri modi: indurisce a qualsiasi spessori essendo un prodotto 100% solido.

Può essere tixotropizzato con AEROSIL per aumentare gli spessori, soprattutto in incollaggi su superficie verticali.

Evitare l'impiego con temperature inferiori a 8°C; inoltre, le caratteristiche dell'adesivo migliorano notevolmente se la polimerizzazione avviene a temperature più elevate, attorno ai 30°C.

## Caratteristiche della miscela

## Unità di misura Valore

| Caratteristiche della miscela             | Unità di misura    | Valore      |
|---|--------------------|-------------|
| Viscosità della miscela a 20°C            | cPs                | 4000 - 4500 |
| Densità a 20°C                            | gr/cm <sup>3</sup> | 1,05        |
| Rapporto base/indurente                   |                    | 100/50      |
| Pot-life, massa gr. 200 a 25°C            | minuti             | 20          |
| Indurimento apparente, film 500 µm a 25°C | ore                | 6-8         |
| Indurimento totale, film 500 µm a 25°C    | giorni             | 4           |

## Confezioni

1, 5, 15 Kg

## Stoccaggio

Componente A: 5-35°C. Teme il gelo.

Componente B: 5-35°C.

## Avvertenze

Non usare a temperature inferiori a 6-8 °C.

Non usare oltre il tempo di lavorazione, trascorso il quale, in caso di aumento della viscosità, non bisogna assolutamente aggiungere diluenti credendo di aumentare la vita utile del prodotto.

## Consigli per l'uso in sicurezza

Indossare guanti e occhiali protettivi sia durante la miscela che nell'applicazione.

Lavare rulli e attrezzi con solventi appena terminato il lavoro.

Non gettare i residui e i solventi di lavaggio nelle fognature.

Smaltire presso recuperatore autorizzato sia i solventi di lavaggio che gli imballaggi vuoti contaminati dai prodotti.

Per maggiori informazioni di sicurezza, leggere attentamente la scheda di sicurezza dei componenti.