

## ESPAK 30

SISTEMA POLIURETANICO DA COLATA PER ESPASI RIGIDI

ESPAK 30 è un prodotto liquido bicomponente poliuretano, esente da FREON, che permette di ottenere un espanso rigido a freddo e senza l'ausilio d'impianti, con densità di circa 30 Kg/m<sup>3</sup> in schiumata libera<sup>1</sup>.

L'aumento di volume in tale modalità di stampaggio è di circa 26-30 volte<sup>2</sup>.

La densità dell'espanso ottenuto in volume chiuso dipende dalla quantità di prodotto usato e dal volume di espansione.

L'espanso è di tipo pellante: nella superficie esterna si forma una pellicola semi lucida compatta che ricopre le cellule.

**ATTENZIONE:** anche se ESPAK 30 è un prodotto a cellula chiusa si possono misurare assorbimenti d'acqua fino al 6 % del peso dell'espanso. Ciò è dovuto alla rottura delle cellule prossime alla superficie esterna, soprattutto quelle della superficie nella direzione d'espansione.

Al contrario dell'uso di ESPAK, è sconsigliata l'aggiunta di acqua per aumentare la resa in termini di rapporto volume schiumato/volume componenti.

### Caratteristiche tecniche dei componenti

Componente A

Componente B

Viscosità a 25°C (mPa·s)	670 ± 100	200 ± 30
Densità a 25°C (Kg/l)	1,08 ± 0,02	1,23 ± 0,02
Temperatura ottimale stoccaggio (°C)	18 – 25	18 - 25
	18	18

\* valore indicativo e precauzionale: infatti il 95% dei campioni di controllo risulta stabile anche dopo 2 anni.

### Dati di lavorazione

Rapporto A/B volume: 100/100.  
Pot life (25°C): 10 – 12 sec.  
Tempo di filo (25°C): 20 – 22 sec.  
Tempo di fine (25°C): 150 – 180 sec.

<sup>1</sup> Misurata in contenitore cilindrico aperto graduato, ø=11,5 cm, h=11 cm

<sup>2</sup> Misurata in contenitore cilindrico aperto graduato, ø=11,5 cm, h=11 cm

## Caratteristiche tecniche dello schiumato

	Unità misura	Valore
Densità in espansione libera	Kg/m <sup>3</sup>	40-45*
Conducibilità termica	W/mK	0,024
Resistenza alla compressione	Kg/cm <sup>2</sup>	6,2
Elasticità	%	8
Celle chiuse	%	96

\* valore dipendente dalla temperatura e dalle condizioni d'esercizio

## Settori d'impiego

ESPAK 30 è particolarmente indicato nelle applicazioni di isolamento termico ma può essere usato, come ESPAK nel modellismo (rilievi montuosi e ambientazioni nei diorami e plastici rinforzati), nella scenografia (elementi architettonici, colonne e capitelli, ambientazioni, riproduzioni di rocce, muri in pietra e mattoni) e nella nautica (riempimento gavoni, intercapedini e camere di galleggiamento, blocchi per realizzare modelli, riparazioni).

## Consigli di lavorazione

Agitare bene prima del prelievo, soprattutto il componente A.

Dosare i componenti in volume, in due contenitori separati e successivamente unirli (anche nel contenitore di uno dei due). Mescolare velocemente ed energicamente per qualche secondo fino ad ottenere una miscela cremosa di colore omogeneo e colare subito nello stampo.

**FARE IN FRETTA:** il prodotto inizia ad espandere dopo appena 60 secondi!

Per ottenere pezzi, il sistema più pratico è colare in stampi di gomma siliconica che sono antiaderenti. Per ottenere pezzi a tutto tondo, occorre uno stampo bivalva; in questo caso si rende necessario l'uso di un controstampo rigido, munito di chiusure ermetiche, per reggere la pressione sviluppata. Negli stampi rigidi, in resina o altro materiale che non sia la gomma siliconica, è necessario l'uso di un distaccante.

Usando stampi a cielo aperto, la schiuma eccedente va tagliata ad indurimento completo. Se l'espansione avviene in stampo chiuso, lo schiumato risulta più omogeneo e compatto, con una pelle ben definita e una migliore riproduzione dei dettagli.

## Confezioni

1, 5, 10, 50 Kg

## Stoccaggio

Componente A: 5-35°C.

Componente B: 5-35°C.

## Avvertenze

Non usare a temperature inferiori a 6-8 °C.

Tenere lontano dall'umidità e nei contenitori originali ben chiusi.

## Consigli per l'uso in sicurezza

Indossare guanti e occhiali protettivi sia durante la miscela che nell'applicazione.

Lavare rulli e attrezzi con solventi appena terminato il lavoro.

Non gettare i residui e i solventi di lavaggio nelle fognature.

Smaltire presso recuperatore autorizzato sia i solventi di lavaggio che gli imballaggi vuoti contaminati dai prodotti.

Per maggiori informazioni di sicurezza, leggere attentamente la scheda di sicurezza dei componenti.