



SCHEDA TECNICA

EXPANGLASS

Sono granuli cavi di vetro soffiato, inerti e duri. Il singolo granulo di EXPANGLASS è composto di molte cavità a se stanti e quindi esso risulta a cellula chiusa: questo conferisce grande leggerezza e una più alta resistenza alla rottura per compressione rispetto ad una microsfera cava comune.

Uso: EXPANGLASS possono essere usate come riempitivo in impasti da colata, dando un leggero galleggiamento nelle resine pure molto fluide, o per compattazione come sabbie bagnate. Questa seconda modalità permette un notevole abbassamento della massa e un notevole abbassamento del costo.

Vantaggi: riduzione di peso, aumento capacità riempitiva, aumento scorrevolezza, minor ritiro e deformazione, riduzione dell'assorbimento d'acqua, miglioramento delle caratteristiche fisiche degli impasti, delle fusioni e dei laminati, miglioramento del ritardo di fiamma e miglioramento della resistenza chimica.

Caratteristiche: leggerezza, alta fluidità, colore beige, inerzia chimica.

Applicazioni tipiche: refrattari, lastre fonoassorbenti per automobili, cementi da intonaci alleggeriti, articoli sanitari in poliestere alleggeriti, nuclei delle bocce da bowling, cementi di vetro rinforzati alleggeriti, cere sintetiche, espansi sintetici.....

Proprietà fisiche

	<u>0,25-0,5 mm</u>	<u>0,5-1 mm</u>	<u>1-2 mm</u>
Densità apparente (Kg/lit)	0,34	0,27	0,23
Densità reale (Kg/lit)	0,59	0,47	0,39
Valore di compressione medio (kN)	24	18	16
Contenuto di umidità (%)	< 0,5	< 0,5	< 0,5
T inizio rammollimento (°C)	700	700	700
PH (100 gr/lit, 20°C)	10,7	10,7	10,7
Solubilità a 20°C (mg/lit)	2000	2000	2000

Quantità d'uso consigliate

	<u>0,25-0,5 mm</u>	<u>0,5-1 mm</u>	<u>1-2 mm</u>
Colata (gr/100 gr di resina)	40-42	35-38	30-33
compattazione (gr/100 gr di resina)	100-130	98-115	95-105