



SCHEDA TECNICA

## MICROFIBRE DI VETRO

### Fibre macinate in vetro "E" *milled fibres*

Fibre ottenute dalla macinazione del filamento primario della fibra di vetro, con un diametro nominale di 13  $\mu$  e una lunghezza di 200  $\mu$ , con l'aspetto di una polvere in fiocchi bianca.

Il principale impiego delle MICROFIBRE è il rinforzo dei polimeri, sia termoplastici che termoindurenti, dei sistemi per colata a base di resine epossidiche, poliuretaniche e poliesteri, e degli espansi poliuretanic.

#### Caratteristiche tecniche

Tipo di vetro:		E	
Diametro nominale:	$\mu$ m.	13	metodo interno PR08
Lunghezza fibra:	$\mu$ m.	200	metodo interno PR12
Densità apparente:	gr/cm <sup>3</sup>	0,35-0,65	metodo interno PR06
Densità reale:	gr/cm <sup>3</sup>	2,6	metodo interno PR02
Contenuto di umidità:	%.	0,08	ISO 3344:1977

Le MICROFIBRE si disperdono facilmente nella matrice, con semplice agitazione; non creano grumi e si distribuiscono in modo uniforme. Hanno un basso potere addensante nelle masse da colata, possono essere quindi incorporate anche in grande quantità nelle resine, senza pregiudicare la scorrevolezza dell'impasto.

Aumentando la dose si possono ottenere masse di consistenza pastosa, da applicare a spatola, con eccellenti doti di resilienza e di resistenza all'urto.

Le MICROFIBRE accrescono notevolmente le caratteristiche meccaniche dei compounds e ne migliorano il comportamento alle sollecitazioni più gravose:

- Consistente aumento della resistenza all'urto, al taglio e alla rottura
- Incremento della resistenza all'abrasione
- Riduzione dell'eventuale ritiro della matrice
- Non subiscono alterazioni dagli aggressivi chimici.

Settori di impiego:

Preparazione di mastici e bonder per incollaggi strutturali e assemblaggi di elementi in vetroresina o di materiali eterogenei. Costruzioni a sandwich. Ricostruzioni di parti mancanti. Rinforzo di prodotti da rivestimento e pavimentazione a base resinosa.