

# duraloid

Coatings



## RIVESTIMENTI PROTETTIVI - ANTICORROSIVI - ATOSSICI



duraloid un marchio PROCHIMA registrato nel 1973 e contraddistingue una serie di prodotti a base epossidica, specifici per il *coating*: rivestimenti protettivi anticorrosivi e atossici ad alto spessore, nonché i relativi primers.

Negli anni la gamma si via via arricchita di nuovi prodotti per soddisfare le esigenze dell'industria, come i sistemi diluibili in acqua, a **VOC zero**: senza emissioni, oltre che tutta una serie di formulati per pavimentazioni industriali e decorative, che sono trattate in un apposito opuscolo.

Sono tutti prodotti bicomponente, che induriscono a freddo, forniti in contenitori separati e predosati, da riunire prima dell'uso. Il peso delle confezioni riferito all'insieme dei componenti.





## duraloid AL

Formulato epossidico bicomponente, esente da solventi, certificato atossico, per rivestimenti ad alto spessore a contatto con acqua potabile e sostanze alimentari, rispondente alle norme del D.M. 21/03/73 e dal D.M. 6 Aprile 2004 n° 174.

Può essere applicato a rullo, a pennello o ad airless. Forma uno strato duro, lucido e compatto, con ottime doti di aderenza e flessibilità, che gli consentono di accompagnare le dilatazioni e deformazioni del supporto a cui è stato applicato, sia esso metallo o cemento, anche con notevoli sbalzi termici.

duraloid AL possiede una eccellente resistenza alle sollecitazioni meccaniche, come all'urto e all'abrasione, ed è inattaccabile da sostanze corrosive in genere, come soluzioni acide, alcali, grassi ed oli. L'elevata lucentezza superficiale rallenta la formazione di incrostazioni e facilita le operazioni di pulizia.



Rapporto miscela A+B	gr/gr	100/25
Pot-life della miscela in massa a 20°C.	minuti	40
Indurimento a 20° C	ore	10-12

Campi d'impiego: Rivestimenti di serbatoi e apparecchiature in metallo o cemento nell'industria enologica, olearia, conserviera, casearia e del freddo. Cisterne di acqua potabile e impianti di potabilizzazione. Valvole, tramogge, tubazioni. Celle frigorifere, zoccolature, rivestimenti decontaminabili per ambienti di medicina nucleare.  
Colori disponibili: rosso ossido; ocra; bianco; azzurro piscina

## duraloid EPL

Formulato epossidico bicomponente, esente da solventi, diluibile in acqua, certificato atossico, per rivestimenti a contatto con acqua potabile e sostanze alimentari, rispondente alle norme del D.M. 21/03/73 e successive modifiche e al D.M. 6 Aprile 2004 n° 174.

duraloid EPL può essere applicato a rullo, a pennello o ad airless, anchesu superfici leggermente umide. Forma uno strato duro e compatto, con ottime doti di impermeabilità, aderenza e flessibilità. Non crea barriera al vapore, non emana odori durante le fasi di applicazione.

Rapporto miscela A+B	gr/gr	100/25
Pot-life della miscela in massa a 20°C.	minuti	40
Indurimento a 20° C	ore	8 - 10



Campi d'impiego Rivestimenti di cisterne e impianti di potabilizzazione in cemento per acqua potabile.

## duraloid AL-30

Vetrificante trasparente atossico

Formulato epossidico bicomponente, non pigmentato, certificato atossico, per laccature trasparenti a medio alto spessore su manufatti destinati al contatto con bevande e sostanze alimentari. Superficie lucida, con aspetto vetroso ed elevata resistenza al graffio.

Può essere applicato su vari materiali, come legno, metallo, terracotta, gesso e polistirolo. Grazie alla sua tissotropia ha bassa tendenza a colature nelle applicazioni in verticale ed è additivato con un distendente che evita schivature e ne migliora l'aspetto superficiale.

Rapporto miscela A+B	gr/gr	100/60
Pot-life della miscela in massa a 20°C.	minuti	30
Indurimento a 20° C	ore	8-10





### duraloid CHR

Formulato epossidico per rivestimenti anticorrosivi e chimico-resistenti.

Prodotto bicomponente, esente da solventi, adatto per rivestimenti ad alto spessore a contatto con sostanze corrosive, come soluzioni acide e alcaline, sali, grassi e oli.

duraloid CHR forma uno strato compatto e privo di porosità, con elevata resistenza all'urto e all'abrasione. Le eccellenti doti di adesione e flessibilità, gli consentono di accompagnare le dilatazioni e deformazioni del supporto a cui è stato applicato, sia esso metallo o cemento, anche con notevoli sbalzi termici. Può essere applicato a pennello, a rullo o ad airless, in spessori fino a 200 micron per ripresa.



Rapporto miscela A+B	gr/gr	100/25
Pot-life della miscela in massa a 20°C.	minuti	30
Indurimento a 20° C	ore	8 - 10

### duraloid H

per rivestimenti a contatto con solventi e Idrocarburi

duraloid H è un formulato epossidico senza solvente, particolarmente adatto per rivestimenti protettivi ad alto spessore di serbatoi e impianti a contatto diretto con idrocarburi alifatici e acque contenenti solventi.



Rapporto miscela A+B	gr/gr	100/20
Pot-life della miscela in massa a 20°C.	minuti	25
Indurimento a 20° C	ore	6 - 8

Campi d'impiego: Rivestimento interno di serbatoi per oli e carburanti. Rivestimento di vasche di impianti di trattamento acque. Protezione di attrezzature che operano in ambiente corrosivo o dilavate da solventi.

### duraloid DVE

Per rivestimenti ad alto spessore resistenti all' abrasione

Formulato epossidico bicomponente specifico per rivestimenti strutturali con spessori da 1 a 3 mm. caratterizzati da ottima resistenza all'abrasione e agli aggressivi chimici, possiede inoltre oltre un'alto grado di resilienza e assorbimento degli urti.



Le elevate caratteristiche meccaniche sono dovute dall'alta percentuale di cariche dure, con ottimale distribuzione granulometrica, che conferisce al conglomerato la massima compattezza. Con il duraloid DVE si ottengono rivestimenti ad alte prestazioni nella protezione di superfici metalliche e in cemento, soggette a forti sollecitazioni, sia chimiche che di resistenza all'usura. L'applicazione si esegue mediante racla o spatola americana.

Rapporto miscela A+B	gr/gr	100/25
Pot-life della miscela in massa a 20°C.	minuti	30
Indurimento a 20° C	ore	8 - 10



Campi di impiego: Rivestimento di agitatori, mescolatori, tramogge, eliche e parti in movimento, a contatto con sostanze chimicamente aggressive o altamente abrasive. Gelcoat per stampi ed attrezzi soggetti a forti sollecitazioni meccaniche



## FONDI E PRIMERS

### duraloid ZN

Fondo anticorrosivo per metalli

Primer possidico bicomponente in fase solvente a base di fosfato di zinco, a rapida essiccazione, indicato per acciaio sabbiato, superfici metalliche e zincate.

Grazie alle sue qualità, quali ottima adesione, indurimento a basse temperature e l'elevato potere passivante, il duraloid ZN è primer ideale nei rivestimenti protettivi e verniciature industriali, sia a ciclo epossidico che di natura diversa. Possiede ottima adesione su leghe leggere e in particolar modo sull'acciaio zincato.

Migliora l'adesione fra le superficie metalliche e i successivi strati di copertura, principalmente epossidici, poiché ne possiede le stesse caratteristiche di isodilatabilità, formando con essi un unico strato che accompagna le dilatazioni e deformazioni del supporto in modo uniforme. Agisce da passivante e impedisce il propagarsi della corrosione anche in caso di danneggiamento meccanico del rivestimento di copertura.



Rapporto miscela A+B:	gr./gr.	100/25
Pot life della miscela:	ore	4
Seccaggio fuori polvere	minuti	30
Tempo sovraverniciatura:	ore	4 - 6
Indurimento completo	ore	24

Campi di impiego: Mani di fondo antiruggine per superfici in acciaio sabbiato, promotore di adesione su leghe leggere e acciaio zincato, nei cicli protettivi, sia epossidici che di natura diversa.

Colori disponibili: verde chiaro; bianco

Modalità di applicazione: pennello, rullo o a spruzzo

### duraloid FONDO LINK

Fondo epossidico bicomponente per cemento, diluibile in acqua. Non contiene solventi, non emana odori.

Il fondo LINK ha una eccellente adesione al supporto, ed in modo particolare alle superfici in cemento. Viene utilizzato come prima mano di aggancio o turapori, sia nelle pavimentazioni in resina che nei rivestimenti.

Non crea barriera al vapore, quindi può essere applicato anche in presenza di umidità. La pellicola consente la fuoriuscita del vapore proveniente dal supporto. Dopo l'indurimento il prodotto non è più solubile in acqua.

L'assenza di solventi consente l'applicazione di questo prodotto anche in ambienti chiusi, e richiede una leggera ventilazione per consentire l'evaporazione dell'acqua aggiunta per la diluizione.

Rapporto miscela A+B	gr/gr	100/25
Pot-life della miscela in massa a 20°C.	minuti	60
Indurimento a 20° C	ore	6
Colore		grigio chiaro

Campi d'impiego: Prima mano di fondo per superfici cementizie, nei rivestimenti protettivi di cisterne e manufatti.



## duraloid 7001

fondo epossidico bicomponente in fase solvente non pigmentato, per superfici in cemento o assorbenti.

DURALOID 7001 è un fondo epossidico bicomponente ad azione impregnante e non filmante, è caratterizzato da elevata fluidità, ottimo potere bagnante e di penetrazione.

Indicato come prima mano di aggancio nei rivestimenti a ciclo epossidico, su materiali porosi e assorbenti, come cemento, legno, gesso e intonaci.

L'impregnazione avviene per capillarità: a seconda dei materiali il prodotto penetra in profondità da 1 a 3 mm. e le superficie trattate acquistano una consistenza superiori a quella del materiale originario.

La resa è di 6-8 m<sup>2</sup>/ Kg. previa diluizione con diluente EPOX in base al potere di assorbimento del supporto. L'essiccazione apparentemente è rapida e consente, se occorre, l'eventuale applicazione di una seconda mano per completare la saturazione entro breve tempo. Durante l'applicazione il prodotto emana forte odore di solvente, occorre quindi creare una buona ventilazione negli ambienti chiusi

Rapporto miscela A+B:	in volume	1/1
Pot life della miscela:	ore	6
Seccaggio apparente	minuti	60
Indurimento completo	ore	6 - 8

Campi di impiego: Prima mano di fondo su manufatti in cemento, nei rivestimenti protettivi. Trattamento antipolvere per pavimentazioni in cemento. Consolidamento di materiali friabili e degradati. Impermeabilizzazione del legno per impregnazione.

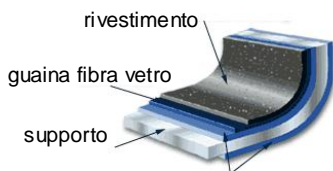


## duraloid PRE

Formulato bi componente epossidico non caricato, diluibile in acqua

Il duraloid PRE è un prodotto molto versatile, che può essere impiegato per diverse applicazioni:

➡ Come prima mano di fondo ad azione impregnante e filmante per superfici in cemento, sia nei rivestimenti protettivi che nelle pavimentazioni.



Impregnazione di mat leggeri in fibra di vetro per ottenere guaine strutturali continue nei rivestimenti di pareti in cemento a vista.



L'elevato potere bagnante nei confronti dei materiali porosi e assorbenti e le ottime doti di adesività, peculiari delle resine epossidiche, rendono questo prodotto particolarmente adatto nella preparazione dei supporti friabili e poco consistenti, negli ambienti chiusi, dove non si possono usare prodotti a solvente.



Oltre che come mano di fondo, Il duraloid PRE può essere anche utilizzato per l'impregnazione di mat di superficie in fibra di vetro e reti, con appretto solubile in acqua, per realizzare guaine di rinforzo strutturale, da interporre nei rivestimenti protettivi e pavimentazioni per la sigillatura degli alveoli nelle superfici in cemento a vista.

Il Duraloid PRE non crea barriera al vapore. Va diluito con acqua, non emana odori né sostanze volatili nocive. Può essere applicato anche in ambienti chiusi, richiede solo una leggera ventilazione per consentire l'evaporazione dell'acqua aggiunta per le diluizioni. Dopo la polimerizzazione non è più solubile

Rapporto miscela in peso o volume:	Componente A:	1,5 parti / comp. B:	1 parte
Vita utile della miscela:	ora		1
Indurimento apparente a 25°C:	ore		6
Diluizione con acqua:	%		5 - 10

Rapporto miscela: dove è indicato gr/gr il dosaggio dei componenti A e B deve essere in peso. L'equivalenza indica le parti in peso del componente B (indurente) da aggiungere a 100 parti in peso del Componente A.

Pot life: tempo di vita utile per l'utilizzo della miscela in masse da 1 kg.

Per informazioni più dettagliate sui vari prodotti, richiedi le schede tecniche e schede di sicurezza relative.





[www.prochima.it](http://www.prochima.it)

Copyright © 2008 PROCHIMA®

Prochima s.r.l.  
sede legale e stab.  
Via Giovanni agnelli , 6 61030 Calcinelli (PU)  
tel. +39.721.897635 assistenza@prochima.it  
fax.+39.721.899655 infomail@prochima.it