



## SCHEMA TECNICA

### Gelcoat poliestere per stampi R-21

Gelcoat formulato per la produzione di stampi per laminazione, che grazie al suo colore rosso scuro, permette di evidenziare i minimi difetti dovuti ad un'errata applicazione.

Gli stampi realizzati con R-21 sono privi di microporosità e pertanto risulta facilitata l'applicazione dei distaccanti.

Inoltre, stampi di questo genere consentono numerose sformature senza danneggiarsi.

Caratteristiche del gelcoat allo stato di fornitura	Metodo	Unità di misura	Valore
Densità a 20°C	-	gr/cm <sup>3</sup>	1.6 ± 0.1
Residuo secco	-	%	79 ± 2
Viscosità Brookfield a 25°C (0,34 sec <sup>-1</sup> )	-	mPa's	125.000 ± 30.000
Viscosità Brookfield a 25°C (3,4 sec <sup>-1</sup> )	-	mPa's	16.000 ± 4.000
Tempo di gelificazione	-	minuti	11 ± 2

\*Valori riferiti a 100 gr di prodotto addizionati con 2% di MEKP a 25°C.

Caratteristiche del gelcoat polimerizzata	Metodo	Unità di misura	Valore
Durezza Barcol	GYZJ 934-1		44 ± 2

#### Immagazzinamento

Il prodotto, se conservato al buio nel suo contenitore originale perfettamente sigillato e a temperatura non superiore a 20°C, è stabile per almeno 6 mesi dalla data di produzione.

Uno stoccaggio più lungo od in condizioni diverse da quelle sopra esposte può alterare le caratteristiche del prodotto sino a comprometterne l'utilizzo.

#### Importante

Ogni ragionevole cura è stata posta nella redazione delle note tecniche e informative che precedono, e le indicazioni riportate sono basate su prove di laboratorio e su ripetute esperienze commerciali.

Esse tuttavia non costituiscono in alcun modo prestazione di garanzia espressa o implicita sull'impiego del materiale fornito, né sulle caratteristiche del prodotto finito, poiché le condizioni di applicazione da parte del cliente possono influenzare tali caratteristiche.

