



SCHEMA TECNICA

Resina vinilestere 721

Resina tissotropica, preaccelerata, per stratificazioni con fibre di vetro e fibre alto modulo, rivestimenti antiacidi

Caratterizzata da altissime resistenze chimiche e meccaniche (quest'ultime paragonabili a quelle delle resine epossidiche) e da un HDT (distorsione al calore) di circa 110°C, è un prodotto destinato alle applicazioni più critiche per una resina termoindurente.

La reologia e l'accelerazione ne permettono un utilizzo semplice e sicuro.

Grazie alle sue caratteristiche e alla facilità di utilizzo, paragonabile ad una poliesteri, la resina vinilestere viene utilizzata nel settore dei compositi nelle applicazioni più impegnative, sia con fibre di vetro che con quelle ad alto modulo come tessuti in carbonio e in fibra aramidica.

Inoltre viene impiegata nella costruzione di marmitte per moto, scocche, carenature, manufatti resistenti al calore, barche da competizione, ecc.

La resina vinilestere, avendo un'ottima resistenza agli aggressivi chimici e agli acidi concentrati, è adatta anche per rivestimenti anticorrosivi strutturali in vetroresina, di vasche e serbatoi nell'industria chimica e petrolifera.

Per l'utilizzo è necessaria l'aggiunta del 2 % di metiletil-chetone-perossido (MEKP, meglio se del tipo P200). Non utilizzare assolutamente acetil-acetone-perossido.

Per avere una corretta polimerizzazione della resina, soprattutto nel periodo invernale, lavorando a basse temperature, è consigliato aggiungere il prodotto con piccole quantità di promotore come ad esempio DEAA (in quantità comprese tra 0.1 e 0.5%) o DMA (0.05 ÷ 0.2%).

Caratteristiche della resina allo stato di fornitura	Metodo	Unità di misura	Valore
---	--------	-----------------	--------

Densità a 20°C	-	gr/cm ³	1 ± 0.1
Residuo secco	-	%	50 ± 2
Viscosità Brookfield a 25°C (0,98 sec ⁻¹)	-	mPa·s	1200 ± 600
Viscosità Brookfield a 25°C (9,8 sec ⁻¹)	-	mPa·s	450 ± 150
Tempo di gelificazione*	-	minuti	12 ± 3
Tempo al picco esotermico*	-	minuti	43 ± 4
Temperatura al picco esotermico*	-	°C	170 ± 10

*Valori riferiti a 100 gr di prodotto addizionati con 2% di MEKP a 25°C.

Immagazzinamento

Il prodotto, se conservato al buio nel suo contenitore originale perfettamente sigillato e a temperatura non superiore a 20°C, è stabile per almeno 6 mesi dalla data di produzione.

Uno stoccaggio più lungo od in condizioni diverse da quelle sopra esposte può alterare le caratteristiche del prodotto sino a comprometterne l'utilizzo.

Importante

Ogni ragionevole cura è stata posta nella redazione delle note tecniche e informative che precedono, e le indicazioni riportate sono basate su prove di laboratorio e su ripetute esperienze commerciali.

Esse tuttavia non costituiscono in alcun modo prestazione di garanzia espressa o implicita sull'impiego del materiale fornito, né sulle caratteristiche del prodotto finito, poiché le condizioni di applicazione da parte del cliente possono influenzare tali caratteristiche.