

CERA GLOSS

CERA SINTETICA IN PASTA

Pasta di colore bianco opaco con odore blando di Idrocarburi è composto da una miscela di cere in Idrocarburi.

Appositamente studiata per formare un film morbido e continuo, è il prodotto più versatile per i trattamenti distaccanti, applicabile manualmente in leggere passate a breve distanza.

Per la prima stampata è necessario un ciclo di tre passate intervallate di 10 minuti, poi è sufficiente una passata prima di stampare.

Non usare oltre 65°C.

CERA GLOSS asciuga quasi istantaneamente: si attende qualche minuto per l'evaporazione del solvente e si regolarizza con un panno di cotone.

Se si creano stampi in resina poliestere è indispensabile completare il trattamento con l'abbinamento di POLIVINOL PROCHIMA, pennellato prima di CERA GLOSS, per evitare che lo Stirololo presente nelle resine poliesteri penetri attraverso lo strato di cera e danneggi il modello.

Specifiche

Solubilità in acqua:	no
Punto d'infiammabilità:	> 24°C
Densità a 20°C	0,75 ± 0,05 gr/cm ³

Impieghi

Usi peculiari sono:

- il trattamento distaccante di stampi in vetroresina nel settore del modellismo;
- stampaggio di carenature per moto e oggetti vari su stampi in vetroresina che abbiano buona finitura.

Confezionamento

150 gr, 750 gr, 3,75 Kg

Stoccaggio

2 anni a temperature comprese tra 5 e 35°C.

Avvertenze

Chiudere bene il barattolo dopo l'uso.

Consigli per l'uso in sicurezza

Non gettare i residui nelle fognature.

Smaltire presso recuperatore autorizzato sia i residui che gli imballaggi vuoti contaminati dai prodotti.

Per maggiori informazioni di sicurezza, leggere attentamente la scheda di sicurezza dei componenti.