

## **COP MASTER**

TRICOMPONENTE EPOSSIDICO AL RAME

COP MASTER è un sistema costituito da un bicomponente epossidico 100% solido particolarmente resistente all'acqua salina e dotato di alta adesività ed alta elasticità ed una polvere di rame purissimo selezionata e sferoidale che consente di ottenere un impasto pronto all'uso ricco di rame ma ancora fluido tanto da poter essere applicato con rullo a pelo corto.

Inoltre, il sistema epossidico garantisce un assorbimento d'acqua praticamente nullo.

COP MASTER consente di ottenere un rivestimento antivegetativo in ogni tipo di imbarcazione.

Esso va applicato in più mani successive completate da una levigatura finale necessaria a rimuovere la patina superficiale di resina così da scoprire il Rame. Rame che, una volta a contatto con acqua, si ossida e funge da antivegetativo.

Non contiene alcun solvente.

Se usato secondo le quantità indicate, il trattamento con COP MASTER consente di proteggere le carenature per almeno 10 anni semplicemente levigando leggermente una volta l'anno per scoprire nuovo Rame.

La levigatura può essere fatta anche con la carena immersa.

La mancata adesione di alghe e microorganismi evita un maggior attrito e consente così il mantenimento delle prestazioni ed una più lunga durata dei motori.

### **Aspetti legislativi**

COP MASTER appartiene alla categoria delle pitture antivegetative.

L'uso del Rame come biocida per tali prodotti è consentito dal Regolamento UE 528/2012, meglio conosciuto come "BPR" (Biocidal Product Regulation).

Infatti il Rame è incluso nel gruppo 4 (su 4 individuati dal BPR) dei biocidi, nella sottodivisione "prodotto 21- prodotti antincrostazione", ovvero quei "prodotti usati per controllare la formazione e la fissazione di organismi incrostanti (microrganismi e forme superiori di specie vegetali o animali) su imbarcazioni, attrezzature per l'acquacoltura o altre strutture usate nell'acqua".

L'atto legislativo specifico che ne autorizza l'uso è il Regolamento di esecuzione UE 2016/1088, con scadenza (rinnovabile) al 31 Dicembre 2025.

## Caratteristiche del prodotto

Viscosità Componente A (cPs a 25°C)	4.000-4.500
Viscosità Componente B (cPs a 25°C)	350-400
Viscosità Componente C (cPs a 25°C)	n.a.
Densità Componente A (Kg/lt a 25°C)	1,16
Densità Componente B (Kg/lt a 25°C)	1,00
Densità Componente C (Kg/lt a 25°C)	8,92
Rapporto miscela A/B/C in peso	100/50/300
Viscosità miscela A+B+C (cPs a 25°C)	15.000-16.000
Densità miscela A+B+C+ (Kg/lt a 25°C)	2.65
Pot-life massa gr 200 a 25°C (minuti)	30
Indurimento apparente film 2 mm (ore a 25°C)	8-10
Indurimento completo film 2 mm (ore a 25°C)	36-48
Ritiro lineare (%)	0.1

## Preparazione del prodotto

Con i sistemi epossidici è fondamentale ottenere una miscela pronta all'uso in cui i componenti siano correttamente miscelati ed omogeneizzati tra loro.

Per questo la procedura consigliata è:

1. Aggiungere il componente B in dose al componente A,
2. Mescolare bene,
3. Aggiungere il componente C in dose alla miscela A+B durante la miscelazione di cui al successivo punto 4,
4. Mescolare bene con agitatore,
5. Aggiungere, sotto miscelazione, se è necessario diluire a causa della bassa temperatura, DILUENTE EPOX o ECOSOLV 220 o solvente Nitro, o alcol denaturato.

## Modalità d'applicazione

Applicare in 3 mani con un consumo di 250 gr/mq circa.

Si consiglia di procedere come segue:

- Preparare la giusta quantità di prodotto evitando di fare indurire la massa nel secchio. A tal proposito sono necessarie prove preliminari;
- Applicare a rullo tirando il prodotto per evitare di dar luogo a evidenti colature;
- Mantenere sempre in agitazione il prodotto per evitare che la polvere di Rame si depositi velocemente sul fondo.

**ATTENZIONE:** la diluizione è consigliabile sotto i 25°C per evitare di ottenere una superficie con notevole effetto "a buccia d'arancia" che complicherebbe le operazioni di levigatura dando luogo anche ad un notevole spreco di prodotto.

In questo caso è necessario aumentare le mani.

Ad esempio, tra i 22 e 25°C, si consiglia una diluizione del 3-4% aumentando le mani da 3 a 4.

## Resa finale

Circa 750 gr/mq per uno spessore, dopo levigatura, di 200-220 µm.

## Ciclo completo consigliato

### Preparazione delle superfici

E' necessario eliminare tracce di

- vecchie vernici antivegetative,
- parti incoerenti,
- vegetazione marina.

Agire quindi con idropulitrice e i necessari utensili abrasivi.

### Applicazione del fondo

Su metalli e legno è necessario applicare una mano di DURALOID 7001: far riferimento alla scheda tecnica per le modalità di preparazione, diluizione e applicazione.

### Applicazione del gelcoat epossidico

L'uso di un gelcoat epossidico è assolutamente consigliato sia in caso di carenature in vetroresina poliestere (come trattamento antiosmosi) sia in caso di scafi e/o parti metalliche (per la prevenzione della corrosione da correnti galvaniche) sia negli scafi in legno (per regolarizzare la superficie).

Il gelcoat epossidico più indicato è DURALOID EPD.

### Applicazione del top-coat

Applicare COP MASTER almeno in 3 mani per evitare colature.

### Prima di mettere in acqua

Levigare leggermente con carta grana 180/220.

## Confezioni disponibili

3, 15 e 45 Kg

## Stoccaggio

Componente A: 5-35°C. Teme il gelo.

Componente B: 5-35°C. Evitare l'esposizione diretta al sole per un tempo prolungato.

Componente C: 5-35°C.

## Avvertenze

Non usare a temperature inferiori a 18-20°C.

Non usare oltre il tempo di lavorazione, trascorso il quale, in caso di aumento della viscosità, non bisogna assolutamente aggiungere solventi credendo di riportare la malta alla giusta viscosità.

### **Consigli per l'uso in sicurezza**

Indossare guanti e occhiali protettivi sia durante la miscela che nell'applicazione.

Lavare rulli e attrezzi con DILUENTE EPOX appena terminato il lavoro.

Non gettare i residui ad il solvente di lavaggio nelle fognature.

Smaltire presso recuperatore autorizzato residui, solvente di lavaggio ed imballaggi vuoti contaminati dai prodotti.

Per maggiori informazioni di sicurezza, leggere attentamente la scheda di sicurezza dei componenti.