

DURALOID 7001

FONDO EPOSSIDICO BICOMPONENTE A SOLVENTE

DURALOID 7001 è un impregnante epossidico non pigmentato caratterizzato da elevata fluidità, ottimo potere bagnante e di penetrazione.

L'impregnazione dei materiali avviene per capillarità: a seconda dei materiali il prodotto penetra in profondità fino a 7-8 mm.

Le superficie trattate acquistano impermeabilità e una consistenza superiori a quella del materiale originario, prevenendo la formazione di microparticelle derivate dall'usura del materiale cementizio e quindi di polvere.

Questa particolare caratteristica rende DURALOID 7001 migliore dei cosiddetti sistemi antipolvere a base di emulsioni acriliche che creano solamente una labile pellicola superficiale.

L'essiccazione apparentemente è rapida e consente, se occorre, l'eventuale applicazione di una seconda mano per completare la saturazione entro breve tempo.

Caratteristiche

Viscosità componente A (a 25°C)	mPa·sec	150±10
Viscosità componente B (a 25°C)	mPa·sec	100±10
Peso specifico componente A (a 25°C)	Kg/lt	0,99
Peso specifico componente B (a 25°C)	Kg/lt	0,86
Peso specifico miscela (a 25°C)	Kg/lt	0,92
Tempo di lavorazione (pot-life) ¹	minuti	45
Indurimento fuori polvere (a 25°C) ²	ore	4-5
Indurimento totale (a 25°C) ³	ore	18
Rapporto A/B	vol./vol.	100/100

Campi d'impiego

- Consolidamento e risanamento di materiali porosi e assorbenti come legno, pietre porose, cemento e laterizi, intonaci, gesso, ecc...
- aggrappante per prodotti da pavimentazioni e rivestimenti su cemento classico, cemento industriale, cartongesso, intonaco classico, legno
- trattamenti antipolvere su pavimenti industriali in cemento
- aggrappante per smalti di uso industriale
- pretrattamento di imprimitura per la preparazione del legno all'incollaggio o alla verniciatura

¹ Il termine pot-life indica la vita utile della miscela per l'utilizzo in minuti, prima che inizi a riscaldare e quindi ad indurire. Il valore è riferito su una massa di 200 gr. Con masse maggiori i tempi di utilizzo si riducono.

² L'indurimento fuori polvere o "apparente" è uno stato di solido o semisolido che il prodotto raggiunge dopo che si è dissipato il calore sviluppatosi durante la reazione. Il pezzo è abbastanza duro da essere maneggiato, ma cede sotto la pressione dell'unghia e non trattiene più

³ L'indurimento totale è il tempo necessario al raggiungimento della capacità meccaniche e resistenze chimiche finali.

- aggrappante per antivegetativa al Rame COP MASTER.

Diluizione

Impregnazione di un massetto classico in cemento	20%
Impregnazione di un massetto industriale in cemento	30%
Impregnazione di cartongesso	25%
Impregnazione di intonaco classico	20%
Impregnazione di multistrato di pioppo classico	20%
Impregnazione di legno da incollare	15%
Trattamento di laminati in composito	20%
Trattamento di supporti metallici	20%

Resa

Impregnazione di un massetto classico in cemento	7-8 mq/Kg
Impregnazione di un massetto industriale in cemento	13-15 mq/Kg
Impregnazione di cartongesso	10-12 mq/Kg
Impregnazione di intonaco classico	9-11 mq/Kg
Impregnazione di multistrato di pioppo classico	8-10 mq/Kg
Impregnazione di legno da incollare	7-10 mq/Kg
Trattamento di laminati in composito	13-15 mq/Kg
Trattamento di supporti metallici	13-15 mq/Kg

Preparazione delle superficie

Da ogni tipo di superficie vanno rimosse eventuali tracce di parti friabili ed incoerenti, polvere, grassi, cere, siliconi e qualsiasi altra sostanza inquinante.
Nel trattamento di vecchi smalti e/o vernici da ricoprire, se ben aderenti al supporto, non è necessaria la rimozione ma è sufficiente creare levigare senza necessariamente ottenere una superficie molto ruvida.

Preparazione del prodotto

Dosare a volume con precisione, mescolare bene, raschiando anche le pareti ed il fondo del contenitore, fino a quando la miscela non è omogenea.
ATTENZIONE: una quantità superiore o inferiore di INDURENTE è tollerata entro un 5% max.

Diluire con la quantità di DILUENTE EPOX consigliata..

Applicazione

Applicare a rullo a pelo corto o con pennello.
È possibile applicare anche ad airless e/o a spruzzo.

Confezioni

1, 5, 50 Kg

Stoccaggio

Componente A: 5-35°C.

Componente B: 5-35°C.

Avvertenze

Non usare a temperature inferiori a 5-6°C.

Non usare oltre il tempo di lavorazione, trascorso il quale, in caso di aumento della viscosità, non bisogna assolutamente aggiungere diluente credendo di aumentare la vita utile del prodotto.

Consigli per l'uso in sicurezza

Indossare guanti e occhiali protettivi sia durante la miscela che nell'applicazione.

Lavare rulli e attrezzi con solvente epossidico appena terminato il lavoro.

Non gettare i residui e il solvente di lavaggio nelle fognature.

Smaltire presso recuperatore autorizzato i residui liquidi e solidi, il solvente di lavaggio e gli imballaggi vuoti contaminati dai prodotti.

Per maggiori informazioni di sicurezza, leggere attentamente la scheda di sicurezza dei componenti.