

MODANE

GELCOAT POLIESTERE A BASE DI PREPOLIMERI ISOFTALICI E NEOPENTILGLICOLE

Gelcoat a base isoftalica, formulato per ottenere eccellenti resistenze agli UV, all'osmosi e all'idrolisi, ottima resistenza chimica e alta ritenzione del gloss. Inoltre, i manufatti prodotti con MODANE denotano superiori capacità meccaniche rispetto ai classici gelcoats isoftalici.

Consigliato l'uso anche quando si voglia vetrificare masse da colata facendone risaltare l'aspetto.

È caratterizzato da elevato allungamento a rottura, che ne permette l'uso anche su pezzi che siano sottoposti a forti sollecitazioni; nel contempo la sua durezza lo preserva da graffi ed abrasioni.

Per applicazioni su stampo con successiva laminazione, lo spessore di applicazione deve essere compreso tra 400 e 800 µm di gelcoat (circa 500-1000 g/m²). Spessori più bassi possono favorire l'aggressione da parte della resina della successiva stratificazione, con formazione di grinze ("zampe di gallina"). Le tensioni interne dovute a spessori superiori possono provocare una eccessiva fragilità nel gelcoat.

Caratteristiche allo stato di fornitura

Densità (a 20°C)		gr/cm ³	1,19±0,05
Viscosità Brookfield (a 25°C)	(aspo 5 20 rpm)	mPa·s	13.000±1.000
Tixotropia (a 25°C)	(2/20 rpm)		6,7±0,3
Tempo di gelificazione	(200 gr + 2% MEKP)	minuti	12±4
Flash point		°C	> 21

Caratteristiche del gelcoat polimerizzato

Durezza Barcol	ASTM D 2583		50
Allungamento a trazione	ASTM D 638	%	2,5
HDT	ASTM D 648	°C	100

Preparazione del prodotto

Dosare il catalizzatore, Perossido di Metil Etil Chetone (MEKP) al 50%, tra lo 0,7 e il 2% e mescolare bene.
Diluire con Acetone quando necessario.

Diluizione

Con pennello, dallo 0 al 5%. Sono ammesse diluizioni superiori, si consiglia un massimo del 10%.

Con rullo a pelo corto, dal 5 al 8%. Sono ammesse diluizioni superiori, si consiglia un massimo del 10%.

A spruzzo, dal 10 al 15% massimo.

Modalità di applicazione

A pennello, rullo a pelo corto o a spruzzo.

Nelle lavorazioni su stampo si consiglia uno spessore di 400 µm minimo, massimo 800 totali.

Nelle lavorazioni in positivo, di ricopertura, lo spessore è in funzione dello stato del supporto da ricoprire.

Generalmente è ottimale lavorare su superficie carteggiate con grana 180/220.

Le applicazioni classiche sono

- 1 mano a pennello con diluizione al 5%,
- 2 mani a rullo con diluizione al 10%,
- 3 mani a spruzzo con diluizione al 15%.

Nell'applicazione a spruzzo prestare molta attenzione alla distanza di applicazione che dev'essere almeno di 20-25 cm, in modo che l'abbondante quantità di ACETONE evapori per gran parte già in fase di nebulizzazione.

ATTENZIONE: applicare una mano sull'altra quando il prodotto è già in fase gel o appena indurito fuori tatto.

Generalmente questo si ha dopo 25-30' (in dipendenza dalla temperatura).

Applicazioni tardive precludono l'adesione.

Resa

A pennello con diluizione al 5%: 400-450 gr/mq circa.

Con rullo a pelo corto, diluizione al 10%: 220-240 gr/mq per mano.

A spruzzo, diluizione al 15% ($\varnothing=2,2$ – pressione=3 bar): 190-200 gr/mq per mano in 2 passaggi (distanziati di almeno 30 secondi).

A spruzzo, diluizione al 30% ($\varnothing=1,7$ – pressione=2,5 bar): 170-180 gr/mq per mano in 3 passaggi (distanziati di almeno 30 secondi).

Colorazione

Per la colorazione o la correzione del colore sono consigliabili PASTE COLORANTI PENTASOL UN fino 10-12% massimo.

In alternativa e previa verifica, possono essere usate paste coloranti indicate per i prodotti poliesteri insaturi.

Confezioni

1, 5, 25 Kg

Colori

TRASPARENTE, BIANCO.

Stabilità

1 anno se conservato nei contenitori originali chiusi, a temperature comprese tra 15°C e 25°C, lontano da fiamme libere, fonti di calore, non esposti alla luce.

Avvertenze

Non usare a temperature inferiori a 8-10°C.

Non usare oltre il tempo di lavorazione, trascorso il quale, in caso di aumento della viscosità, non bisogna aggiungere solvente credendo di aumentare la vita utile del prodotto.

Consigli per l'uso in sicurezza

Indossare maschera, guanti e occhiali protettivi sia durante la miscela che nell'applicazione.

Lavare rulli e attrezzi con solvente appena terminato il lavoro.

Non gettare i residui ed il solvente di lavaggio nelle fognature.

Smaltire presso recuperatore autorizzato sia il solvente di lavaggio che gli imballaggi vuoti contaminati dai prodotti.

Per maggiori informazioni di sicurezza, leggere attentamente la scheda di sicurezza dei singoli componenti.