

RTV-TIXO

GOMMA SILICONICA LIQUIDA PENNELLABILE

Questo tipo di gomma viene usato in alternativa alle gomme plasmabili, per la riproduzione di grossi oggetti come statue, rocce, elementi architettonici e grandi bassorilievi. Si ottengono dei calchi più sottili, con spessore di pochi mm. detti "a pelle", con il vantaggio di un minor consumo di materiale, velocità di applicazione e una buona penetrazione nei dettagli.

Questa gomma è caratterizzata da una buona scorrevolezza e tissotropia, che è la proprietà di non colare dalle superfici verticali, anche se applicata a spessore. L'applicazione viene fatta a pennello, un sistema pratico e veloce. Con una mano si raggiungono 1 - 2 mm. Se si vuole ottenere uno spessore maggiore, occorrono più passate o l'uso dell'AGENTE TIXOTROPIZZANTE GSC.

Consigli di lavorazione

Il componente base è una pasta cremosa di colore bianco-grigio; i catalizzatori sono due

- "TIXO BLU" esclusivamente per utilizzatori professionali
- "TIXO-BLU N" che può essere usato anche da utilizzatori non professionali.

Entrambi sono di colore blu e sono liquidi densi.

Vanno aggiunti nella dose del 5% il primo, del 6% il secondo.

La miscela si amalgama con una spatola finché l'impasto assume un colore azzurro chiaro omogeneo.

Il pot life della miscela è di

- circa 60 minuti nel caso si usi TIXO-BLU
- circa 120 minuti nel caso si usi TIXO-BLU N.

Si applica come prima fase un leggero strato di gomma con un pennello a setole corte, e si imprime per far penetrare bene il prodotto nei dettagli, facendo attenzione a non lasciare bolle d'aria. Quando una porzione del modello è stata accuratamente ricoperta, si ripassa rinforzando lo strato con l'apporto di altro materiale fino a raggiungere uno spessore di ca. 2 mm. Si prosegue allo stesso modo fino a ricoprire tutto il modello. Se si vuole ottenere una pelle di maggior consistenza occorrono più passate, dopo che la precedente ha vulcanizzato.

Nei calchi di grossa mole e per un uso limitato dello stampo, se si desidera usare la minor quantità possibile di prodotto, è consigliabile rinforzare la pelle in gomma con della garza per aumentarne la resistenza alla lacerazione. La garza va inserita a

strisce durante l'applicazione della seconda mano, e ricoperta poi con la stessa gomma.

E' possibile inoltre usare la RTV-TIXO come primo strato nei modelli molto dettagliati, in modo da colmare i sottosquadro, come ad esempio pieghe di vesti, e poi completare il calco con la gomma per colata. In questo modo si evita il rischio della ritenzione di bolle d'aria.

Negli stampi a pelle con la RTV-TIXO talvolta occorre regolarizzarne la superficie esterna, colmando tutte le nicchie o rientranze che potrebbero creare appigli e ostacolare l'estrazione della cappa. Quando la gomma é vulcanizzata si ricorre alla gomma plasmabile GSP-400 per colmare le cavità e ottenere la superficie dell'estradosso con le curve addolcite prive di sottosquadro. Non vi é alcun pericolo di delaminazione tra le due gomme se il riporto viene eseguito entro le 48 ore.

I calchi a pelle ottenuti con la gomma TIXO necessitano di un controstampo, un guscio in materiale rigido, per mantenere poi lo stampo nella giusta posizione durante l'utilizzo.

Vivamente consigliato è il PLASTOFORMA PL ma si possono usare anche gesso o vetroresina.

Caratteristiche dei componenti

	RTV-TIXO	TIXO-BLU	TIXO-BLU N
COLORE	Bianco-grigio	Blu	Blu
ASPETTO	Liquido viscoso	Liquido	Liquido
PESO SPECIFICO (gr/cm ³ , 25°C)	1,25	0,95	0,99
VISCOSITA' (mPa·s, 25°C)	~ 30.000	---	---

Rapporto parte A/parte B

100 gr RTV-TIXO - 5 gr TIXO-BLU
 100 gr RTV-TIXO - 6 gr TIXO-BLU N

Caratteristiche della miscela

	TIXO-BLU	TIXO-BLU N
COLORE	Azzurro	Azzurro
POT-LIFE (minuti a 25°C)	60	120
Tempo di indurimento apparente (minuti a 25°C)	8 ore	15 ore

Caratteristiche dopo reticolazione

	TIXO-BLU	TIXO-BLU N
Durezza Shore A, 24 ore (DIN 53505): (campione h = 6 mm)	19 punti	16 punti
Durezza Shore A, 96 ore (DIN 53505): (campione h = 6 mm)	22 punti	21 punti
Resistenza a lacerazione (DIN 53503): (film h = 2 mm)	~15 kN/mt.	~14 kN/mt.
Resistenza a rottura (DIN 53504): (film h = 2 mm)	~3 MPa	~2,7 MPa
Allungamento a rottura (DIN 53504): (film h = 2 mm)	400%	450%
Ritiro lineare (7 gg dopo l'indurimento, 23°C)	< 0,5%	<0,6%

Vantaggi

- basso costo
- medio-bassa retrazione lineare;
- discrete proprietà meccaniche;
- fedeltà di riproduzione notevole;
- possibilità di applicazioni in verticale.

Confezionamento

1 Kg, 5 Kg, 20 Kg per RTV-TIXO

250 gr, 1 Kg per TIXO-BLU

60 gr, 300 gr, 1,2 Kg per TIXO-BLU N

Stoccaggio

24 mesi a T comprese tra 5°C e +30°C negli imballaggi originari per RTV-TIXO

12 mesi a T comprese tra 5°C e +30°C negli imballaggi originari per TIXO-BLU

12 mesi a T comprese tra 5°C e +30°C negli imballaggi originari per TIXO-BLU N

Avvertenze

Non usare a temperature inferiori a 15°C.

Non usare oltre il tempo di lavorazione, trascorso il quale, in caso di aumento della viscosità, non bisogna assolutamente aggiungere alcun diluente credendo di aumentare la vita utile del prodotto.

Consigli per l'uso in sicurezza

Indossare guanti e occhiali protettivi sia durante la miscela che nell'applicazione.

Lavare rulli e attrezzi con un solvente sintetico, meglio se specifico per siliconi, appena terminato il lavoro.

Non gettare i residui ed il solvente di lavaggio nelle fognature.

Smaltire presso recuperatore autorizzato sia il solvente di lavaggio che gli imballaggi vuoti contaminati dai prodotti.