

SINTAGOM 703

ELASTOMERO POLIURETANICO DA COLATA

SINTAGOM 703 è un elastomero poliuretano che polimerizza a freddo, dando luogo ad un composto elastico simile alla gomma, stabile e senza ritiro.

Viene normalmente impiegato come massa da colata per ottenere pezzi su stampi in gomma siliconica.

L'apparente media viscosità non pregiudica la scorrevolezza del prodotto che riesce a raggiungere e riprodurre ogni dettaglio dello stampo.

Disponibile in 4 varianti di diversa durezza:

- 32 Shore A (703/30)
- 43 Shore A (703/40)
- 61 Shore A (703/60)
- 82 Shore A (703/80)

Caratteristiche tecniche dei componenti

	Componente A	Componente B
Viscosità a 25°C (mPa·s)	800 ± 80	260 ± 20
Densità a 25°C (Kg/l)	1,05 ± 0,05	1,19 ± 0,02
Temperatura ottimale stoccaggio (°C)	18 - 25	18 - 25

Dati di lavorazione

Rapporto A/B:	100/22 (703/30) 100/25 (703/40) 100/30 (703/60) 100/40 (703/80)
Pot life (200 gr 25°C):	10 min.
Tempo di filo (200 gr 25°C):	15 min.
Tempo di fuori polvere (200 gr 25°C):	10-12 ore
Tempo di fuori tatto (200 gr 25°C):	24 ore
Tempo di fine (200 gr 25°C):	48 ore

Settori d'impiego

SINTAGOM 703 trova largo impiego nel settore della prototipazione di articoli nell'industria dell'auto e di macchinari medicali, nella creazione di attrezzi sportivi, nella nautica e nell'oggettistica. Inoltre è particolarmente indicato nel modellismo per la realizzazione di guarnizioni, giunti elastici, pneumatici, ecc...

Consigli di lavorazione

Dosare i componenti in due contenitori separati e successivamente unirli (anche nel contenitore di uno dei due). Mescolare lentamente, per evitare l'inglobamento di bolle d'aria, e a fondo per circa 1 minuto secondi fino ad ottenere una miscela cremosa di colore omogeneo e colare nello stampo.

Il sistema più pratico è colare in stampi di gomma siliconica (antiaderente), ma se la colata è fatta in uno stampo rigido, si rende necessario l'uso di un distaccante.

ATTENZIONE: i prodotti poliuretanicici in genere subiscono l'azione dell'umidità e, qualora ne vengano in contatto, tendono a schiumare e, oltre certi limiti, a presentare appiccicosità superficiale.

Questo inconveniente occorre soprattutto nei sistemi elastomerici come SINTAGOM 703 quindi è importante lavorare in ambienti non umidi e a temperature superiori ai 17-18°C.

Infatti, con l'abbassarsi della temperatura, la reazione rallenta e l'umidità tende a condensarsi sulla superficie della colata esposta all'aria.

Confezioni

500 gr, 1 Kg, 5 Kg, 30 Kg per 703/30

500 gr, 1 Kg, 5 Kg, 30 Kg per 703/40

500 gr, 1 Kg, 6 Kg, 32 Kg per 703/60

500 gr, 1 Kg, 6 Kg, 35 Kg per 703/80

Stoccaggio

Componente A: 10-35°C. Teme il gelo. Teme l'umidità.

Componente B: 10-35°C. Teme il gelo. Teme l'umidità.

Avvertenze

Non usare a temperature inferiori a 17-18 °C.

Non usare oltre il tempo di lavorazione, trascorso il quale, in caso di aumento della viscosità, non bisogna assolutamente aggiungere diluenti credendo di aumentare la vita utile del prodotto.

Consigli per l'uso in sicurezza

Indossare guanti e occhiali protettivi sia durante la miscela che nell'applicazione.

Lavare rulli e attrezzi con solventi appena terminato il lavoro.

Non gettare i residui e i solventi di lavaggio nelle fognature.



Smaltire presso recuperatore autorizzato sia i solventi di lavaggio che gli imballaggi vuoti contaminati dai prodotti.

Per maggiori informazioni di sicurezza, leggere attentamente la scheda di sicurezza dei componenti.



PROCHIMA S.r.l.

Via G. Agnelli, 6

61030 Calcinelli di Saltara (PU)

tel 0721.897635 - fax 0721.899655